

Celette inverteres ponthegeztő az FTS Szervíztechnikától

Scorpion 2000 inverteres léghűtéses ponthegeztő berendezés



SC2M.010

A hegesztő berendezés mely önnek időt takarít meg

- A hegesztési idő és a hegesztési áram gyorsbeállítása közvetlenül a fogón vagy a pisztolyon
- Könnyű és ergonomikus a hegesztő fogó
- A gyors kiegyengetés, a pisztolyra felszerelhető, racionális kiegyengető munkafolyamatokhoz
- Inverteres technológia, amely az ön elektromos hálózatát védi (400 V-32 Amper lomha)
- Csökkentett áramfogyasztás
- Csatlakozó kábel 10 m
- Hegesztő kábel 2.5 m, amely a tartókra felrakhatók
- 4 szögletű elektróda kar , gyorscsereelő rendszerrel
- Elektródák cserélhető sapkákkal
- Csatlakozási lehetőség az AIR PULLER számára
- Tárolható az ön személyes hegesztési áram és idő beállítása
- Szervizdoboz komplett felszerelve
- Elektródamaró, alaptartozék

Minden hegesztési és kiegyengetési munkafolyamatokhoz:

- Hegesztés a fogóval, kétoldali hegesztés
- Egyoldalas hegesztés a pisztollyal
- Hengerlő hegesztés
- Anyák, csapszegek, szegecsek ráhegesztése
- Alátétek hegesztése a kiegyengetési munkákhoz
- Gyors kiegyengetés az AIR PULLER-rel (opció)
- Tömörítés réz elektróda és a szén elektróda használatával

FTS Szervíztechnika Kereskedelmi és Szolgáltató Bt.

Egyszerű kezelhetőség és gyors üzembeállási idő:

- Csak a következők közül kell választani:
 1. az eszköz: fogó vagy pisztoly
 2. a lemeztvastagságot
 3. a kívánt munkamenetet
- Digitális és ergonómikus kezelési billentyűzet
 1. A funkciók egyértelmű meghatározása
 2. Kijelzés LCD képernyőn
 3. A lemeztvastagság függvényében a hegesztési áram és a hegesztési idő, automatikus kiválasztódása (lehetőség van kézi beállításra is)

Nem mindennapos hegesztési teljesítmények

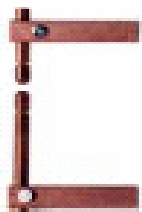
Megfelel a legújabb gépjárműgyártói előírásoknak

- Különös hegesztési minőség
- Nagy lencseátmérő (7 mm-ig)
- Nagy szorító nyomás a fogóval (kettős hatású cylinder, a nyitáshoz-záráshoz)
- A fogó és a pisztoly automatikus hűtése sűrített levegővel

Technikai adatok:

Hűtés	Levegő
Legnagyobb hegesztési teljesítménye	70 kVA
Hálózati feszültség	380-415V
Hálózati frekvencia	50/60 Hz
Biztosíték igény	32 A lomha
Szekunder üres üzemi feszültség	20 V
Elektródaszorító nyomás	280 daN
A berendezés mérete	660X660X1000 mm
Berendezés tömege	106 kg
Maximális hegesztési teljesítmény a rövidzárlati áram ki- menet transzformátor	20 000 A
Maximális hegesztési teljesítmény, hegesztési áram (ká- bel 3m/150mm ²)	12 000 A
Transzformátorvédelem	165 C°
Transzformátor hűtés	2 ventilátor

Megrendelési szám: **SC2M.010**



SC-442/52N



Az alap készlet elektródája

Kiegészítő elektróda készlet opció

FTS Szervíztechnika Kereskedelmi és Szolgáltató Bt.

Központ: 1051 Budapest, Arany János u. 7.
Farkas Gábor ügyvezető
• Tel: (30) 377 93 02 • Fax: (1) 269 05 2713

Telephely: 8600 Siófok Kűszhegyi út 11/1.
Farkas József értékesítési mérnök • Mobil: (30) 7420 915
• Tel: (84) 313 401, • Fax: (84) 510 523

Web: www.szervizberendezes.hu
Raiffeisen Bank Rt. 12001008-00114640-00100003,

E.mail: fts@t-online.hu
Adószám: 22131735-2-41, Fővárosi Biróság: Cg. 01-06-767883