

CELETTE inverteres hegesztő berendezés

SC2M.010 Celette „SCORPION 2000”Pneumatikus ponthegesztő, inverteres technológiával, pisztollyal, vagy fogóval, elektródákkal, programozható hegesztési idő, választható hegesztési mód és lemez vastagság.
Hálózati feszültség igény: 400 V/32A lomha

SC2M.LO.010		Felhegeszhető anya M8, készlet 25	
SC2M.LO.011		Réz alátét felhegeszhető (10 x 22) db-os készlet	
SC2M.LO.012		Háromszög formájú alátét 25 db-os készlet	
SC2M.LO.013		Csavar készlet 50 db-os AUTOTAR 5x12	
SC2M.LO.014		Csavar készlet 50 db-os AUTOTAR 5x18	
SC2M.LO.015		Csavar készlet 50 db-os AUTOTAR 5 X	
SC2M.LO.016		Szegecs készlet 100 db-os (3 x 3,2)	
SC2M.LO.017		Szegecs készlet 100 db-os (3 x 4,5)	
SC2M.LO.018		Szegecs készlet 100 db-os (5 x 8,5)	
SC2M.LO.019		Stift szén anyagból 12 x 150	

CELETTE SCORPION 2000 Pneumatikus Ponthegesztő készülék (elektródákkal)

Közép frekvenciás technológia (inverter)

Minden hegesztő és egyengető munkához

- Hegesztés fogóval
- Egyoldalú ponthegesztés pisztollyal
- Folyamatos hegesztés
- Anya, csapszeg, szegecshegesztés
- Alátétek hegesztése egyengetéshez
- Gyorsegyengetés „Air Puller” (Opció)
- Rézelektródás és szén stiftes összehúzatás

FTS Szerviztechnika Kereskedelmi és Szolgáltató Bt. 1. old

Központ: 1051 Budapest, Arany János u. 7.
Farkas Gábor ügyvezető
• Tel: (30) 377 93 02 • Fax: (1) 269 05 27

Telephely: 8600 Siófok Kúszhegyi út 11/1.
Farkas József műszaki igazgató • Mobil: (30) 7420 915
• Tel: (84) 313 401, • Fax: (84) 510 523

Web: www.szervizberendezes.hu

E.mail: info@fts.t-online.hu

Raiffeisen Bank Rt. 12001008-00114640-00100003

A készülék gyorsan munkára alkalmas és egyszerűen kezelhető

Csak választani kell, hogy:

- a szerszám: fogó vagy pisztoly
- lemeztvastagság
- a kiválasztott munkafolyamat
- világos definíciók a működésre vonatkozóan
- LCD kijelző
- a hegesztési áramerősség és a hegesztési idő lemez vastagság szerinti automatikus beállítása

Nagyszerű hegesztési teljesítmény

Az autógyártók új kívánalmainak megfelelően

- nagyszerű hegesztési minőség (nagyon rövid hegesztési idő)
- nagy lencse átmérő (7 mm-ig)
- fogó nagy szorító nyomás (kettős henger a nyitáshoz és a záráshoz)
- automatikus fogó és pisztolyhűtés sűrített levegővel

Lehetőség van a hegesztési idő és az áram beállítására közvetlenül a pisztolyon vagy a fogón.

A pisztolyra a tradicionális egyengető kalapács rászerezhető.

Ez a hegesztő készülék Önnek időt takarít meg

- a hegesztési idő pisztolyon és fogón való beállítása,
- könnyű és ergonomikus fogó
- gyors egyengető kalapács, a pisztolyra szerelhető
- inverter technológia, ami az Ön elektromos hálózatát kíméli
- csökkentett áram szükséglet
- 10 m csatlakozó kábel
- 2,5 m hegesztő kábel tartóval
- 4 szögű elektródakar gyors váltó rendszerrel
- cserélhető elektródaborítók
- csatlakozási lehetőség az „Air Pullhoz”
- beállított adatok tárolhatóak
- szerszámtároló
- elektróda maró

Csatlakozó kábel (10m)	4G6mm ²
Hálózati feszültség	380-415V
Biztosíték-billenő D kanyar	32 A
Hegesztő teljesítmény	70KVA
Frekvencia	50/60Hz
Túlmelegedés elleni védelem	165C fok
Max. hegesztési teljesítmény	
- rövidáram kimenet transzformátor	20.000 A
- hegesztő áram (3m kábel/150mm ²)	12 000 A
Üresjáratú feszültség	20V
200 mm elektróda kar nyomás	220 7 bárnál
Elektróda átmérő	12 mm
Hő érzékelő védelem(kábel és transzformátor)	érzékelő
Kábelhűtés	levegő
Transzformátor hűtés	2 db ventilátor
Méreték	660 x 660 x 1000 mm
Nettó súly	106 kg



KÉPEK A HEGESZTŐGÉPRŐL SCORPION 2000:



